

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG



Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 07/08/2021 / LiA

Firma/firm: Outokumpu Stainless USA, LLC
 Ort / place: 1 Steel Drive, 36513 Calvert, AL, US

DGRL-Nr.: 07/202/1326/WZ/2005/21
 AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1326/WP/2005/21

Aktenz. / File: 1326WL21-122
 SAP: 8119296083

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Weight [kg]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	1.4301 1.4307 1.4401 1.4404 1.4541	EN 10028-7 3)	AT	Coils and plate from coil Hot rolled Cold rolled	2,0 - 10,0 0,5 - 4,76		Directive 2014/68/EU EN 13445-2 EN 13480-2	Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ DE-ENG rev. 02/11.17 Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the Notified Body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
2	1.4301 1.4307 1.4401 1.4404 1.4541	EN 10028-7 3)	AT	Coils and plate from coil Hot rolled Cold rolled	2,0 - 10,0 0,5 - 4,76		AD 2000-Mbl. W 2 AD 2000-Mbl. W 10	1) According to the specification/standard. 2) In case of delivery according to PED a Particular Material Appraisal (PMA) is required.
3	1.4301 1.4307 1.4401 1.4404 1.4541 1.4016 1.4372 1.4373 1.4310	EN 10088-2 3)	1)	Coils and plate from coil Hot rolled Cold rolled	1)		INFORMATION ONLY 2	3) Analogous materials according to ASTM or ASME included. In this case remark 2 applies.

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and deterrred; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;

NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated

AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treated; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for materials use acc. to Directive 2014/68/EU :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 07/08/2021 / LiA

Firma/firm: Outokumpu Stainless USA, LLC
 Ort / place: 1 Steel Drive, 36513 Calvert, AL, US

DGRL-Nr.: 07/202/1326/WZ/2005/21
 AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1326/WP/2005/21

Aktenz. / File: 1326WL21-122
 SAP: 8119296083



Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Weight [kg]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2.3	P235S, P265S, P275SL P235S, P265S, P275SL	DIN EN 10207 1)	CR N / CR	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	< 16 < 60		AD2000-W1	Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the Notified Body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
2.4	P235GH - P355GH	DIN EN 10028-2	CR	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	< 16		AD2000-W1; TRD 101	1) Anwendungsgrenzen AD2000-W1, Tafel 1 1) In the range of AD2000-W1, Tafel 1
2.5	P235GH , P265GH P295GH bis P355GH P235GH bis P265GH 16Mo3 13CrMo4-5	DIN EN 10028-2	CR 5) N N N NT	Blech / Plate Blech / Plate Blech / Plate Blech / Plate Blech / Plate	< 60 < 60 6) < 150 < 150 7) < 25		AD2000-W1; TRD 101 AD2000-W1; TRD 101 AD2000-W1; TRD 101 AD2000-W1; TRD 101 AD2000-W1; TRD 101	5) Gleichwertigkeit N / CR überprüft 5) Evenness of N / CR approved TUV NORD-Az. / file: 0121W180480
2.6	16Mo3	DIN EN 10028-2	CR	Band / Strip	8)		AD2000-W1; TRD 101	6) Blechdicke: > 60 - 150 mm Abnahmeprüfzeugnis EN 10204-3.2 6) Thickness of plate: > 60 - 150 mm Inspection Certificate EN 10204-3.2 7) ≤ 30 mm, APZ 3.1 EN 10204 TÜV NORD Az/file.: 1326W129010 ; Andere Abmessungen/Other dimensions DIN EN 10204-3.2 8) Dicke/Thickness 3,0 - 6,0 PMA TÜV NORD Az/file 1326WL0573PMA16MO3; Andere Abmessungen/Other dimensions DIN EN 10204-3.2

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG



Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 07/08/2021 / LiA

Firma/firm: Outokumpu Stainless USA, LLC
 Ort / place: 1 Steel Drive, 36513 Calvert, AL, US

DGRL-Nr.: 07/202/1326/WZ/2005/21
 AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1326/WP/2005/21

Aktenz. / File: 1326WL21-122
 SAP: 8119296083



Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Weight [kg]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.5	13CrMo4-5 (1.7335) 11CrMo9-10 (1.7383) X10CrMoVNb9-1 (1.4903) 16Mo3 (1.5415)	EN 10222-2	+NT, +QT +NT, +QT +NT +NT, +QT	Forgings (Fitting-form)	d d d d			Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). d = According to the technical specification in column 3.
1.6	X2CrNi18-9 (1.4307) X2CrNi18-10 (1.4311) X5CrNi18-10 (1.4301) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiNb18-10 (1.4550) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X6CrNiMoNb17-12-2 (1.4571) X1CrNiMoCuN20-18-7 (1.4547) X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462) X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410)	EN 10222-5	+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT	Forgings (Fitting-form)	d d d d d d d d d d d			

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and deterrred; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;
 NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated
 AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treaded; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 07/08/2021 / LiA

Firma/firm: Outokumpu Stainless USA, LLC
 Ort / place: 1 Steel Drive, 36513 Calvert, AL, US

DGRL-Nr.: 07/202/1326/WZ/2005/21
 AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1326/WP/2005/21

Aktenz. / File: 1326WL21-122
 SAP: 8119296083



Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Weight [kg]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2.1	13CrMo4-5 (1.7335) 10CrMo9-10 (1.7380) 16Mo3 (1.5415) 10CrMo5-5 (1.7338)	EN 10253-2	NT NT N NT	Fittings	dd dd dd dd		AD 2000-Mbl. W4 AD 2000-Mbl HP8/3	Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ DE-ENG rev. 02/11.17 Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). dd = According to the technical specification in columns 3 and 8.
2.2	13CrMo4-5 (1.7335) 10CrMo9-10 (1.7380) 16Mo3 (1.5415) 10CrMo5-5 (1.7338) 20MnNb6 (1.0471) 14MoV6-3 (1.7715)	EN 10216-2	NT NT N NT N NT	Tubes	dd dd dd dd dd dd		AD 2000-Mbl. W4	General note for points 2.1, 2.3 : Allowed only fittings, whose start material, dependent on product, is accepted by the respective W-Merkblatt and is produced taken into consideration all the requirements therein.
2.3	X2CrNi19-11 (1.4306) X2CrNiN18-10 (1.4311) X5CrNi18-10 (1.4301) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiNb18-10 (1.4550) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X6CrNiMoNb17-12-2 (1.4571) X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410) X2CrNiMoCuWN25-7-4(1.4501)	EN 10253-4	+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT	Fittings	dd dd dd dd dd dd dd dd dd dd		AD 2000-Mbl. W2 AD 2000-Mbl- HP8/3	Otherwise – Particular Material Appraisal.

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 07/08/2021 / LiA

Firma/firm: Outokumpu Stainless USA, LLC
 Ort / place: 1 Steel Drive, 36513 Calvert, AL, US

DGRL-Nr.: 07/202/1326/WZ/2005/21
 AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1326/WP/2005/21

Aktenz. / File: 1326WL21-122
 SAP: 8119296083



Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Weight [kg]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2.4	X2CrNi19-11 (1.4306) X2CrNiN18-10 (1.4311) X5CrNi18-10 (1.4301) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiNb18-10 (1.4550) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X6CrNiMoNb17-12-2 (1.4571)	EN 10216-5	+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT	Tubes	dd dd dd dd dd dd dd dd		AD 2000-Mbl. W2	Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ DE-ENG rev. 02/11.17 Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). dd = According to the technical specification in columns 3 and 8.
2.5	13CrMo4-5 (1.7335) 11CrMo9-10 (1.7383) 16Mo3 (1.5415)	EN 10222-5	+NT, +QT +NT, +QT +NT, +QT	Forgings (Fitting-form)	dd dd dd		AD 2000-Mbl. W13	
2.6	X2CrNi18-9 (1.4307) X2CrNiN18-10 (1.4311) X5CrNi18-10 (1.4301) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiNb18-10 (1.4550) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X6CrNiMoNb17-12-2 (1.4571) X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410)	EN 10222-5	+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT	Forgings (Fitting-form)	dd dd dd dd dd dd dd dd dd		AD 2000-Mbl. W2	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and detemred; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;
 NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated
 AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treated; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG



Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 07/08/2021 / LiA

Firma/firm: Outokumpu Stainless USA, LLC
 Ort / place: 1 Steel Drive, 36513 Calvert, AL, US

DGRL-Nr.: 07/202/1326/WZ/2005/21
 AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1326/WP/2005/21

Aktenz. / File: 1326WL21-122
 SAP: 8119296083

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Weight [kg]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
								Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ DE-ENG rev. 02/11.17

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and detemred; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or

NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated
 AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treated; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

