

# TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)  
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0  
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



**Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate**

Datum / Date : 09.03.2023 / Ziehe

Firma/firm: Outokumpu Stainless AB, Degerfors Operations

DGRL-Nr.: 07/202/1326/WZ/0519/23

Aktenz. / File:

Ort / place: SE-693 81 Degerfors

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1326/WP/0519/23

SAP: 8120969103

lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Ø[mm [kg/t]	Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.1	Austenitische Stähle Austenitic steels	EN 10028-7	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 75 1a)		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU EN 13445-2 EN 13480-2	Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ DE-ENG rev. 01/07.16
1.2	Austenitisch-ferritische Stähle Austenitic-ferritic steels	EN 10028-7	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 50 1b)			Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I , Abs. 4.3 durch die Zertifizierungs- stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
2.1	Austenitische Stähle Austenitic steels	EN 10028-7 prePMA 1326W342970 rev00	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 75 1a) >75 - 150		AD / AD2000-W2, W10	1a) Dicke > 75 mm, prePMA 1326W342970, Anforderung gem. Regelwerk
2.2	X2CrNiMoCuWN25-7-4 W-Nr. 1.4501	EN 10028-7	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 50 1c)		AD / AD2000-W2, W10	Thickness > 75 mm, prePMA 1326W342970 Requirements according to the relevant technical standards
2.3	X2CrNiMoN17-13-5 W.-Nr. 1.4439	VdTÜV-W.-Bl. 405 2)	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 70		AD / AD2000-W2, W10	1b) 1.4462 and 1.4162 <= 75 mm
2.4	X2CrNiMoN22-5-3 W.-Nr. 1.4462 (2205)	VdTÜV-W.-Bl. 418 3), 4) prePMA1326WL068950-7 rev00	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 50 >50 - 100		AD / AD2000-W2, W10	1c) Fertigungssicherheit gemäß AD 2000-Merkblatt W2 wurde überprüft
2.5	X1NiCrMoCuN25-20-5 W.-Nr. 1.4539 (904L)	VdTÜV-W.-Blatt 421 5),6) prePMA1326WL068950-6 rev00	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 50 >50 - 150		AD / AD2000-W2, W10	production quality acc. to AD 2000-Mbl. W2 has been checked TÜV-Az. 1326WL15510
2.6	NiCr21Mo Alloy 825 (2.4858)	VdTÜV-W.-Blatt 432/1 8)	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 40		AD / AD2000-W2	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated ; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;

NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated

AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treaded; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for materials use acc. to Directive 2014/68/EU :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

# TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)  
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0  
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



**Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate**

Datum / Date : 09.03.2023 / Ziehe

Firma/firm: Outokumpu Stainless AB, Degerfors Operations

DGRL-Nr.: 07/202/1326/WZ/0519/23

Aktenz. / File:

Ort / place: SE-693 81 Degerfors

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1326/WP/0519/23

SAP: 8120969103

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2.7	X1CrNiMoCuN20-18-7 W.-Nr. 1.4547 (254 SMO)	prePMA1326WL068950-3 rev1	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 50		AD / AD2000-W2, W10	2) Eignungsfeststellung / Approval, of material TÜV NORD file: 0121WP12880
2.8	X2CrNiN23-4 W.-Nr. 1.4362 (2304)	prePMA1326WL068950-1 rev2	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 50		AD / AD2000-W2, W10	3) TÜV NORD file: 0121W117130
2.9	X2CrNiMoN27-7-4 W.-Nr. 1.4410 (2507)	prePMA1326WL068950-4 rev00	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 50		AD / AD2000-W2, W10	4) Entfall des Warmzugversuches gemäss VdTÜV-Werkstoffblatt 418, Abs. 10.1, Zustimmungsschreiben der TÜV NORD Systems, TÜV Az.: 1326W045719, Omission of the hot tensile test according to VdTÜV-Werkstoffblatt 418 sec. 10.1; Letter of agreement of TÜV NORD Systems, TÜV file 1326W045719
2.10	X1NiCrMoCuN25-20-6 W.-Nr. 1.4529	prePMA1326WL068950-5 rev00	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 50		AD / AD2000-W0 / W2	
2.11	X2CrMnNiN21-5-1 W.-Nr. 1.4162 (LDX 2101)	prePMA1326WL26740 rev06	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 40		AD / AD2000-W0 / W2	
2.12	X2CrNiMnMoCuN24-4-3-2 W.-Nr. 1.4662 (LDX 2404)	prePMA1326WL50920 rev03	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 75		AD / AD2000-W0 / W2	5) TÜV NORD file: 0121WP32660
3.1	Austenitische Stähle Austenitic Steels	ASME SA-240/SA-240M	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 75			6) Vormaterial für Rohre / Prematerial for tubes Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Certificate 3.1 Siehe Zustimmungsschreiben TÜV NORD see letter of agreement by TÜV NORD TÜV NORD file 0121WL15590-1
3.2	Austen.-ferritische Stähle Austenitic-ferritic steels	ASME SA-240/SA-240M	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 50	7)		7) UNS S31803 and UNS S32205 <= 75 mm 8) TÜV NORD file 1326W200476

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated ; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;  
 NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated  
 AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treated; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled