

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräte richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 22.11.2021 / Ziehe

Firma/firm: Outokumpu Stainless AB, Degerfors Operations

DGRL-Nr.: 07/202/1326/WZ/0519/20

Aktenz. / File:

Ort / place: SE-693 81 Degerfors

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1326/WP/0519/20

SAP: 8118118113

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ DE-ENG rev. 01/07.16
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.1	Austenitische Stähle Austenitic steels	EN 10028-7	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 75	1a)	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU EN 13445-2 EN 13480-2	Zertifiziert gemäß Druckgeräte richtlinie Anhang I , Abs. 4.3 durch die Zertifizierungs- stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.2	Austenitisch-ferritische Stähle Austenitic-ferritic steels	EN 10028-7	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 50	1b)		
2.1	Austenitische Stähle Austenitic steels	EN 10028-7 prePMA 1326W342970	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 75	1a)	AD / AD2000-W2, W10	1a) Dicke > 75 mm, prePMA 1326W342970, Anforderung gem. Regelwerk Thickness > 75 mm, prePMA 1326W342970 Requirements according to the relevant technical standards
2.2	X2CrNiMoCuWN25-7-4 W.-Nr. 1.4501	EN 10028-7	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 50	1c)	AD / AD2000-W2, W10	
2.3	X2CrNiMoN17-13-5 W.-Nr. 1.4439	VdTÜV-W.-Bl. 405 2)	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 70		AD / AD2000-W2, W10	1b) 1.4462 and 1.4162 <= 75 mm
2.4	X2CrNiMoN22-5-3 W.-Nr. 1.4462 (2205)	VdTÜV-W.-Bl. 418 3), 4) prePMA1326WL068950-7	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 50	>50 - 100	AD / AD2000-W2, W10	1c) Fertigungssicherheit gemäß AD 2000-Merkblatt W2 wurde überprüft production quality acc. to AD 2000-Mbl. W2 has been checked TÜV-Az. 1326WL15510
2.5	X1NiCrMoCuN25-20-5 W.-Nr. 1.4539 (904L)	VdTÜV-W.-Blatt 421 5),6) prePMA1326WL068950-6	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 50	>50 - 150	AD / AD2000-W2, W10	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated ; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;

NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated

AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treaded; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for materials use acc. to Directive 2014/68/EU :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 22.11.2021 / Ziehe

Firma/firm: Outokumpu Stainless AB, Degerfors Operations

DGRL-Nr.: 07/202/1326/WZ/0519/20

Aktenz. / File:

Ort / place: SE-693 81 Degerfors

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1326/WP/0519/20

SAP: 8118118113

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2.6	X1CrNiMoCuN20-18-7 W.-Nr. 1.4547 (254 SMO)	prePMA1326WL068950-3 rev. 1	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 50		AD / AD2000-W2, W10	2) Eignungsfeststellung / Approval, of material TÜV NORD file: 0121WP12880
2.7	X2CrNiN23-4 W.-Nr. 1.4362 (2304)	prePMA1326WL068950-1 rev.2	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 50		AD / AD2000-W2, W10	3) TÜV NORD file: 0121W117130
2.8	X2CrNiMoN27-7-4 W.-Nr. 1.4410 (2507)	prePMA1326WL068950-4	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 50		AD / AD2000-W2, W10	4) Entfall des Warmzugversuches gemäss VdTÜV-Werkstoffblatt 418, Abs. 10.1, Zustimmungsschreiben der TÜV NORD Systems, TÜV Az.: 1326W045719, Omission of the hot tensile test according to VdTÜV-Werkstoffblatt 418 sec. 10.1; Letter of agreement of TÜV NORD Systems, TÜV file 1326W045719
2.9	X1NiCrMoCuN25-20-6 W.-Nr. 1.4529	prePMA1326WL068950-5	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 50		AD / AD2000-W0 / W2	
2.10	X2CrMnNiN21-5-1 W.-Nr. 1.4162 (LDX 2101)	prePMA1326WL26740 rev.5	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 40		AD / AD2000-W0 / W2	5) TÜV NORD file: 0121WP32660
2.11	X2CrNiMnMoCuN24-4-3-2 W.-Nr. 1.4662 (LDX 2404)	prePMA1326WL50920 rev. 3	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 75		AD / AD2000-W0 / W2	6) Vormaterial für Rohre / Prematerial for tubes Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Certificate 3.1
2.12	X2CrNiMoSi19-5 W.-Nr. 1.4417	prePMA	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 50		AD / AD2000-W0 / W2	Siehe Zustimmungsschreiben TÜV NORD see letter of agreement by TÜV NORD TÜV NORD file 0121WL15590-1
3.1	Austenitische Stähle Austenitic Steels	ASME SA-240/SA-240M	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 75			
3.2	Austen.-ferritische Stähle Austenitic-ferritic steels	ASME SA-240/SA-240M	+AT	warmgewalztes Blech Hot rolled plate	<= 50 7)			7) UNS S31803 and UNS S32205 <= 75 mm