



Notifizierte Stelle 0045 / Notified Body 0045

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/1326/WZ/0567/21_rev01

Systems

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/1326/WP/0567/21_rev01

Firma / Company: Outokumpu Stainless Oy, Tornio Operations

Datum / Date: 09.06.2022, Fechner

Ort / Location: FI - 95470 Tornio

AZ / File No.: 1326W211174

SAP-No.: 8119245114

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Techn. requirements	Bemerkungen Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø/Gewicht Ø/Weight		
1.1	Austenitische Stähle Austenitic steels	EN 10028-7	+AT	Kalt gewalztes Band und Blech aus Band / Cold rolled Strip and plate from strip Warm gewalztes Band und Blech aus Band / Hot rolled Strip and plate from strip	0,4 - 6,35 1,8 - 13,0		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU EN 13445-2 EN 13480-2	Anhang I, Nr. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.2	Austenitisch-ferritische Stähle Austenitic-ferritic steels X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462) X2CrMnNiN21-5-1 (1.4162)	EN 10028-7	+AT	Kalt gewalztes Band und Blech aus Band / Cold rolled Strip and plate from strip Warm gewalztes Band und Blech aus Band / Hot rolled Strip and plate from strip	1,5 - 6,0 3,0 - 6,0			
1.3	Ferritischer Stahl Ferritic steels X2CrNi12 (1.4003) *) X2CrTiNb18 (1.4509) X3CrTi17 (1.4510) X2CrMoTi18-2 (1.4521) X2CrTiNbVCu22 (1.4622)	EN 10028-7	+A	Kalt gewalztes Band und Blech aus Band / Cold rolled Strip and plate from strip	0,4 - 6,35 *) 1,8 - 6,35 0,4 - 4,0 0,4 - 4,0 0,4 - 4,0			*) Kalt gewalzt / cold rolled 0,4-5,0 mm Warm gewalzt / hot rolled 2,0-6,35 mm
2.1	Austenitische Stähle Austenitic steels	EN 10028-7 1)	+AT	Kalt gewalztes Band und Blech aus Band / Cold rolled Strip and plate from strip Warm gewalztes Band und Blech aus Band / Hot rolled Strip and plate from strip	0,4 - 6,35 1,8 - 13,0		AD2000-W 2 / W10 TRG 201 / 203	1) Gleichmäßigkeit über Bandlänge überprüft Uniformity over the strip length approved TUV NORD-Az. / file: 0121WP115180 and 0121W162560 Walzwerk / Rolling mill RAP5: TUV NORD-Az. / file: 3437WL15830
2.2	1.4420	EN 10028-7	+AT	Warm- und kaltgewalztes Blech und Band / Hot and cold rolled plate, sheet and strip	0,4 - 13,0		AD 2000-Merkblatt W 2	

Fußnoten / Footnotes:

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled



Notifizierte Stelle 0045 / Notified Body 0045

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/1326/WZ/0567/21_rev01

Systems

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/1326/WP/0567/21_rev01

Firma / Company: Outokumpu Stainless Oy, Tornio Operations

Datum / Date: 09.06.2022, Fechner

Ort / Location: FI - 95470 Tornio

AZ / File No.: 1326W211174

SAP-No.: 8119245114

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Techn. requirements	Bemerkungen Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø/Gewicht Ø/Weight		
2.3	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462)	VdTÜV-WB 418 2)	+AT	Kalt gewalztes Band und Blech aus Band / Cold rolled Strip and plate from strip Warm gewalztes Band und Blech aus Band / Hot rolled Strip and plate from strip	0,4 – 4,5 1,8 - 6		AD2000-W2 / W10 und Geltungsbereich VdTÜV-Werkstoffblatt and scope of VdTÜV-Werkstoffblatt	2) Eignungsfeststellung Approval of the material TUV NORD-Az. / file: 1326W044819, SAP Nr.: 8117432250
2.4	X1NiCrMoCuN25-20-5 (1.4539) Ultra 904L	VdTÜV-WB 421 3)	+AT	Kalt gewalztes Band und Blech aus Band / Cold rolled Strip and plate from strip Warm gewalztes Band und Blech aus Band / Hot rolled Strip and plate from strip	0,4 - 6,35 1,8 – 8,0		AD2000-W2 / W10 und Geltungsbereich VdTÜV-Werkstoffblatt and scope of VdTÜV-Werkstoffblatt	3) Eignungsfeststellung Approval of the material TUV NORD-Az. / file: 0121W159760; 121W174760
2.5	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4362)	VdTÜV-WB 496 4)	+AT	Kalt gewalztes Band und Blech aus Band / Cold rolled Strip and plate from strip Warm gewalztes Band und Blech aus Band / Hot rolled Strip and plate from strip	1,5 – 4,5 3,0 – 6,0		AD2000-W2 / W10 und Geltungsbereich VdTÜV-Werkstoffblatt and scope of VdTÜV-Werkstoffblatt	4) Eignungsfeststellung Approval of the material TUV NORD-Az. / file: 1326W044819, SAP Nr.: 8117432250
3.1	Austenitische, ferritische u. austenitisch-ferritische Stähle Austenitic, ferritic and Austenitic-ferritic steels	ASME SA-240 5) ASTM A 240		Kalt gewalztes Band und Blech aus Band / Cold rolled Strip and plate from strip Warm gewalztes Band und Blech aus Band / Hot rolled Strip and plate from strip	0,4 - 6,35 1,8 - 13,0			5) Nur zur Information, beim Einsatz im Bereich AD 2000 oder RL 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich. / Only for information, for use in the area of AD 2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is required.

Fußnoten / Footnotes:

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled